

Deliberazione del Consiglio n. 157 del 12.07.2023– Rif. Verbale n. 399 del 12 luglio 2023

OGGETTO: Ratifica assegnazione 2° premio di Laurea “CROAS Umbria – Associazione Elisa 83” per l’anno accademico 2022/2023

Il Consiglio Regionale dell’Ordine degli Assistenti Sociali dell’Umbria, riunito nella seduta del giorno 12 luglio 2023, presenti i sotto indicati consiglieri:

<i>Cariche</i>	<i>Consiglieri</i>	<i>Presenti</i>	<i>Assenti</i>
Consigliere	Anatra Giuseppa	X	
Consigliere - Segretario	Bizzarri Michela	X	
Consigliere – Vice-presidente	Cricchi Silvia	X	
Consigliere - Tesoriere	Dolci Marta	X	
Consigliere	Ferri Silvia	X	
Consigliere - Presidente	Morosin Cinzia	X	
Consigliere	Sanchini Monica		X
Consigliere	Saveri Daniela	X	
Consigliere	Curcio Maria Grazia	X	
Consigliere	Stufera Vanessa		X
Consigliere	Zamponi Andrea	X	

Presiede la seduta il Presidente del Consiglio Cinzia Morosin la quale constata il numero legale dei presenti per la validità delle deliberazioni e che il verbale è redatto da Michela Bizzarri - Consigliere Segretario;

VISTA la Legge 23 marzo 1993, n. 84;

VISTO il DM 11 ottobre 1994, n. 615;

VISTO il DPR 08 luglio 2005, n. 169;

VISTA la Legge 7 dicembre 1990, n. 241 e sue modifiche;

VISTO il Regolamento per il funzionamento interno del CROAS Umbria;

CONSIDERATO che il CROAS Umbria, in collaborazione con l’Università di Perugia e con l’Associazione Elisa 83 ha bandito un concorso, per il conferimento di n. 2 premi di laurea intitolata alla memoria della collega, dott.ssa Elisa Orsini, assistente sociale scomparsa tragicamente nel 2020;

TENUTO CONTO dei requisiti previsti dal bando che il candidato dovrà essere in possesso per poter presentare domanda di partecipazione, ovvero:

- ✓ aver conseguito la Laurea Magistrale in Sociologia e Politiche sociali/Politiche e Servizi Sociali dell’Università di Perugia nell’anno accademico 2021/2022;
- ✓ l’oggetto della tesi deve riguardare temi e progetti di ricerca di rilievo per la professione. In particolare saranno apprezzati i lavori sui seguenti aspetti:
 - promozione della salute e attività di prevenzione;
 - politiche di invecchiamento attivo;
 - i sistemi informativi sociali e socio-sanitari nel Servizio Sociale professionale;
 - integrazione socio-sanitaria;

- politiche per l'inclusione delle persone con disabilità;
- progetti innovativi.

VISTA la Delibera n. 159 del 14.12.2023 del CROAS Umbria "Approvazione Bando per il 2° premio di Laurea Elisa83".

TENUTO CONTO del lavoro svolto dalla Commissione esaminatrice delle tesi di laurea che ha preso in esame n. 5 tesi pervenute e ha deciso di premiare le n. 2 tesi più meritevoli: quella del dott. Stefano Tidei con *"Il valore della narrazione nei servizi socio-sanitari: strumento di conoscenza e valorizzazione della persona"* e quella della dott.ssa Martina Pantaleoni con *"L'inclusione scolastica degli alunni e delle alunne con disabilità: un'analisi comparata dei servizi socio-sanitari nel contesto scolastico"*

DELIBERA

CON VOTI	favorevoli	0	contrari	0	astenuti	0	unanimità	9
-------------	------------	---	----------	---	----------	---	-----------	---

Di approvare la ratifica dell'assegnazione del 2° premio di Laurea "CROAS Umbria – Associazione Elisa 83" per l'anno accademico 2022/2023 al Dott. Stefano Tidei e alla Dott.ssa Martina Pantaleoni.

Di dare immediata esecutività al presente atto deliberativo.

La presente Deliberazione è composta di n. 2 pagine.

Il Segretario
Michela Bizzarri

Il Presidente
Cinzia Morosin

Firma autografa omessa ai sensi dell'art. 3 del D.Lgs. n. 39/1993