



**ORDINE  
ASSISTENTI  
SOCIALI**  
**Consiglio Regionale  
dell'Umbria**

CON IL PATROCINIO DI:



**ORDINE  
ASSISTENTI  
SOCIALI**  
Consiglio Nazionale



**FONDAZIONE  
NAZIONALE  
ASSISTENTI  
SOCIALI**



società per la storia del servizio sociale  
**SOSTOSS**

# 25 ANNI DI ORDINE 1995 - 2020

**LE RADICI NEL PASSATO  
LE OPPORTUNITÀ DEL PRESENTE  
PER LE SFIDE FUTURE**

*L'evento è riservato agli iscritti dell'OAS Umbria ed è stato  
accreditato con 4 crediti formativi di cui 1 deontologico.  
L'iscrizione dovrà essere effettuata on line dal sito della  
Scuola [www.villaumbra.gov.it](http://www.villaumbra.gov.it) entro il 12/05/2021.*



**2021**  
**14 maggio**

15:00 - 19:00

**FAD SINCRONA**  
Scuola Umbra di  
Amministrazione Pubblica

*Alcuni interventi verranno trasmessi dal Barton Park.*

## **SALUTI ED INTRODUZIONE ALLA GIORNATA CELEBRATIVA**

**Cristina Faraghini** *Presidente CROAS Umbria*  
**Marina Sonno** *Vice Presidente CROAS Umbria*

## **PRIMA PARTE**

**Marilena Dellavalle** *Università di Torino Vice Presidente Sostoss*  
Storia e memoria nel processo di costruzione dell'identità

## **25 anni di Ordine professionale: ne parlano i Presidenti**

**Carla Trampini**

Un nuovo Ordine! Rappresentare la professione dell' assistente sociale.

**Domenica Gristina**

Il Primo codice deontologico e l'etica professionale.

**Beatrice Boco**

La crescita e lo sviluppo della professione e del lavoro sociale.

**Elisa Granocchia**

L'età del cambiamento: la regolamentazione della professione tra obblighi e opportunità.

**Cristina Faraghini**

Una professione in evoluzione, un nuovo codice deontologico e nuovi traguardi.

**Gianmario Gazi** *Presidente del Consiglio Nazionale*

Il ruolo del consiglio nazionale: questioni aperte e sfide future.

**Silvana Mordegli** *Presidente Fondazione Nazionale Assistenti Sociali*

Valorizzare la professione attraverso attività di studi e ricerche e azioni di formazione e promozione.

## **SECONDA PARTE**

Racconti di assistenti sociali: i percorsi professionali tra avversità, opportunità, sfide e passioni.

*Coordina Stefania Rosatelli, Tesoriere CROAS Umbria*

*Interventi programmati di consiglieri, assistenti sociali, iscritti all'Albo*

## **SEGNI DI GRATITUDINE E SALUTI FINALI**

  
**25** anni  
dell'Ordine  
Assistenti Sociali