

**ORDINE
ASSISTENTI
SOCIALI**
CONSIGLIO REGIONALE
DELL'UMBRIA

Prot. n. 131/2016

Perugia, 29 febbraio 2016

Gentili colleghe e colleghi

Con la presente, in occasione del rinnovo del pagamento della quota di iscrizione all'Albo per l'anno 2016, si illustrano di seguito alcune delle attività che il Consiglio dell'Ordine ha svolto nell'ultimo anno e quelle che sono in programma per il prossimo periodo.

Attività della Commissione Formazione:

La Commissione Formazione ha lavorato alacremente nell'anno 2015 provvedendo, da una parte a mettere a regime il procedimento di accreditamento degli eventi attraverso contatti, incontri e stipula di accordi di collaborazione gli con Enti formatori e l'analisi delle richieste pervenute, e dall'altra completando l'istruttoria per il riconoscimento degli eventi *ex-post* anno 2013 e 2014 degli iscritti all'Albo.

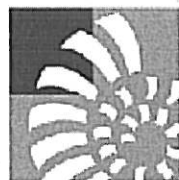
Sono state esaminate inoltre tutte le richieste di esonero relativamente all'anno 2014. Un ulteriore lavoro è stato svolto inoltre per la revisione del Regolamento di funzionamento interno del CROAS sulla formazione continua.

Un lavoro cospicuo è stato poi svolto dalla Commissione a seguito della mancata registrazione nell'area riservata del CNOAS da parte di circa 1/6 degli iscritti. Per questi si è provveduto, come da indicazioni date dal CNOAS, all'invio di formale lettera di diffida con conseguenti audizioni e accompagnamento dei colleghi inadempienti verso il sistema di formazione continua obbligatoria. Nonostante tale sforzo, rimane comunque ancora una parte di colleghi che non hanno a tutt'oggi provveduto.

Con l'occasione si ricorda a tutti gli iscritti che sarà possibile inserire i crediti maturati nell'anno 2015 e/o inviare la relativa richiesta di esonero per l'anno 2015 entro e non oltre la data del 31/03/2016 come da Regolamento del CNOAS, regolarizzando pertanto la propria posizione e ricordando ancora che l'obbligo formativo è previsto per Legge e che il mancato adempimento comporta l'illecito disciplinare e la conseguente segnalazione al Consiglio territoriale di Disciplina.

L'attività sopra descritta comporta alla Commissione e al Consiglio in genere un cospicuo lavoro che purtroppo distoglie l'attenzione dalla volontà di concentrarsi sulla programmazione di attività formative che possano coinvolgere gli iscritti. Ciò non toglie che anche nell'anno 2015 è stato possibile organizzare un evento formativo pubblico tenutosi l'11 dicembre scorso presso l'Università degli Studi di Perugia e che il Consiglio si è comunque adoperato rispondendo positivamente alle richieste di collaborazione pervenute da Enti e Associazioni attraverso propri interventi e relazioni a corsi e convegni.

Per l'anno in corso si sta lavorando nel predisporre opportunità formative da rivolgere agli iscritti.



**ORDINE
ASSISTENTI
SOCIALI**

**CONSIGLIO REGIONALE
DELL'UMBRIA**

Attività della Commissione Deontologica, Comunicazione e Libera Professione:

La Commissione, ha lavorato confrontandosi con il Consiglio Territoriale di Disciplina CTD) anche al fine di definire aspetti procedurali ed organizzativi in merito ai rapporti tra il Consiglio e il CTD.

Sul piano della comunicazione, ha avviato nell'ambito del sito web dell'Ordine (<http://www.oasumbria.it/attivit -180-it.html>) un'attività di informazione mensile delle attività svolte per rendere maggiormente consapevoli ed informati gli iscritti in merito al lavoro svolto. Nel prossimo periodo la Commissione lavorerà per approfondire il tema della libera professione nell'ambito del lavoro dell'Assistente Sociale.

Consiglio Territoriale di Disciplina:

Questo è stato istituito ai sensi del D.P.R. 137/2011 con l'intento di affidare ad un soggetto esterno al Consiglio dell'Ordine le funzioni disciplinari, delegando agli stessi Consigli l'istruzione e la decisione delle questioni disciplinari e lasciando al Consiglio dell'Ordine le sole funzioni amministrative.

Il CTD dell'Ordine dell'Umbria ha conosciuto alcune vicissitudini legate dapprima alle dimissioni di un componente e successivamente a seguito delle conseguenti determinazioni derivanti dall'applicazione della sentenza TAR Lazio.

Il CTD sta lavorando comunque attualmente a regime e si evidenzia, per opportuna conoscenza, un incremento delle segnalazioni per l'avvio di procedimenti disciplinari nei confronti degli iscritti.

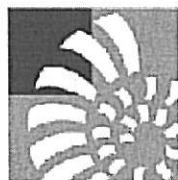
Rapporti con l'Università degli Studi di Perugia:

Continuano i rapporti in particolare con il Corso di Laurea in Servizio Sociale attraverso la collaborazione legata all'organizzazione dei tirocini degli studenti in particolare per quanto attiene la supervisione dell'attività degli studenti tirocinanti attraverso incontri durante i quali gli studenti, divisi in gruppi alla presenza degli assistenti sociali supervisor, hanno modo di riportare l'esperienza di tirocinio analizzandola anche sul piano dei contenuti teorici della professione; a tale proposito, si intende sensibilizzare gli iscritti ad agevolare gli studenti nel porre in essere esperienze di tirocinio presso i propri servizi e a rispondere loro stessi all'avviso per il reclutamento di assistenti sociali supervisor dei gruppi di studenti.

Il Consiglio dell'Ordine anche per l'anno in corso prevede di organizzare gli incontri di formazione per i candidati a sostenere l'Esame di Stato per Assistenti Sociali nelle due sessioni annue.

Aspetti organizzativi e gestionali dell'Ordine:

Il Consiglio, continua ad essere particolarmente impegnato nell'assolvimento di obblighi normativi che attengono in particolar modo gli aspetti amministrativi e contabili; tra questi



**ORDINE
ASSISTENTI
SOCIALI**
CONSIGLIO REGIONALE
DELL'UMBRIA

l'aggiornamento del sito web in merito alla norma sull'Amministrazione Trasparente che, al di là dell'impegno profuso nell'attivazione iniziale, richiede poi un costante lavoro di aggiornamento e di implementazione in merito ad alcuni contenuti del sito stesso previsti obbligatoriamente dalla norma.

Il Consiglio si è inoltre attivato relativamente ad altri adempimenti che hanno richiesto un fattivo lavoro di collaborazione anche con i consulenti esterni dell'Ordine (attivazione del sistema di fatturazione elettronica, attivazione della PEC, messa a sistema dell'albo online, attivazione di un'assicurazione per la responsabilità dei consiglieri e dei membri del Consiglio Territoriale di Disciplina, DL 81/2008).

Il costante mutamento dei riferimenti normativi che attengono la gestione dell'Ordine quale Ente pubblico non economico e l'incremento degli obblighi ad esso connessi, hanno richiesto al Consiglio nell'ultimo periodo l'adozione di nuove scelte gestionali ed organizzative atte a rispondere in modo maggiormente adeguato e funzionale all'intero sistema, ciò anche al fine di non sovraccaricare i membri del Consiglio di eccessive responsabilità che esulano dalle proprie competenze e dal mandato di cui sono stati investiti.

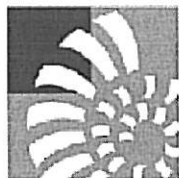
Stante quanto sopra si è proceduto ad un affidamento della gestione del servizio di segreteria, del sito web dell'Ordine e dell'Albo online ad un unico soggetto gestore. Si è inoltre affidato il servizio di gestione degli aspetti contabili e finanziari dell'Ordine e della consulenza del lavoro ad altri soggetti, nonché un diverso affidamento rispetto agli anni precedenti è stato effettuato per quanto riguarda gli aspetti legali.

Tale nuova organizzazione, resasi ormai necessaria sia per i mutamenti normativi sopra descritti sia per un miglior funzionamento dell'Ordine, ha richiesto ovviamente uno sforzo economico per il quale nel bilancio annuale si farà fronte in parte con avanzi di gestione di esercizi finanziari passati e in parte con un'equiparazione delle quote annuali d'iscrizione tra gli iscritti così come avviene in gran parte degli altri Ordini regionali ed in considerazione che per effetto della sentenza TAR Lazio non risultano poi ormai così differenziati in termini numerici gli iscritti tra le due sezioni.

Il Consiglio è consapevole inoltre che già a partire dai prossimi anni, perché tale necessaria organizzazione abbandoni il carattere sperimentale per assumere quello strutturale, sarà necessario uno sforzo da parte di tutti gli iscritti.

Altre informazioni:

In merito ai neo-iscritti all'Albo, si conferma l'organizzazione dell'incontro di accoglienza presso la sede, volto a presentare le attività dell'Ordine, a fare un approfondimento formativo sul codice deontologico e a consegnare gli attestati di prima iscrizione all'Albo.



ORDINE
ASSISTENTI
SOCIALI

CONSIGLIO REGIONALE
DELL'UMBRIA

In conclusione, si comunica che in merito alla quota annuale di iscrizione per l'anno 2016, unica a partire da quest'anno per entrambe le sezioni dell'Albo come sopra indicato, questa ammonta ad Euro 120,00 (centoventi).

La quota dovrà essere versata entro e non oltre la data del **15 aprile 2016**.

Nel ribadire il rilievo disciplinare della situazione di morosità, si segnala che la funzione disciplinare è stata oggetto della riforma di cui alla Legge 148/2011 e al D.P.R. 137/2012 e che il sistema disciplinare, comprese le morosità, è attuato dal Consiglio Territoriale di Disciplina che applicherà le norme del regolamento per l'esercizio della funzione disciplinare locale approvato dal Consiglio Nazionale in data 15 novembre 2013.

A tal fine invitiamo tutti i colleghi ad ottemperare al pagamento della quota annuale nel rispetto dei tempi indicati per evitare situazioni che comportino l'avvio del procedimento disciplinare ad opera del Consiglio territoriale di disciplina.

Si comunica inoltre che a partire dall'anno in corso anche per avviare una razionalizzazione delle spese relativamente ai costi di spedizione, ed in considerazione che la L. 17 dicembre 2012 prevede **l'obbligo a che tutti i professionisti iscritti in albi o elenchi debbano munirsi di apposita casella di PEC (Posta Elettronica Certificata) presso un provider che ne certifichi l'autenticità e che ne indichino l'indirizzo al proprio Ordine di appartenenza**, la presente comunicazione verrà inviata esclusivamente a mezzo PEC ai colleghi che hanno provveduto a darne comunicazione di attivazione all'Ordine; stante quanto detto, verranno messe inoltre in atto tutte le forme utili, senza aggravio di costi per l'Ordine, perché la presente comunicazione giunga ai destinatari compreso l'invio a mezzo email con ricevuta di recapito e lettura da parte dell'iscritto e in ultimo, eventualmente, con invio a mezzo posta con aggravio delle spese all'iscritto. Contestualmente ne sarà data pubblicazione sul sito web dell'Ordine.

Stante le numerose problematiche riscontrate annualmente, non dipendenti esclusivamente dall'Ordine, al fine di ovviare ad eventuali spiacevoli inconvenienti che aggraverebbero ulteriormente il lavoro della segreteria, invitiamo i colleghi ad effettuare il pagamento della quota anno 2016 **solo ed esclusivamente attraverso bollettino postale intestato a Ordine Assistenti Sociali dell'Umbria sul C/c postale 12171062 specificando nella causale "quota iscrizione anno 2016 Ordine Assistenti Sociali Umbria"** e a comunicare, anche a mezzo email (info@oasumbria.it) l'eventuale avvenuta variazione del proprio indirizzo di residenza, email o di PEC.

Nell'augurare a tutti gli iscritti un proficuo lavoro, si inviano Cordiali Saluti.



Il Presidente

Elisa Grandacchia